

Sistemi in Pompa di Calore

Soluzioni intelligenti e sostenibili

Hermann Saunier Duval, scegli il comfort che desideri.



Pompe di calore aria/acqua, verso un utilizzo sostenibile dell'energia

Investire nelle pompe di calore aria/acqua significa investire nel futuro, e sempre più consumatori ne sono oggi ampiamente consapevoli.

I numeri confermano questa tendenza: il mercato europeo delle pompe di calore è in rapidissima ascesa e nei prossimi cinque anni, secondo le previsioni degli esperti, la crescita sarà pari al 25%. Si stima che entro il 2023 verranno installate 506.000 nuove pompe di calore in 22 Paesi, mentre l'attuale domanda di soluzioni che sfruttano l'aria come fonte di energia sta aumentando in maniera considerevole. I vantaggi garantiti da questi sistemi continuano a sorprendere sia i consumatori che gli stessi installatori: dall'energia prodotta all'efficientamento dei costi, dalla semplicità di installazione alla possibilità di integrazione con le componenti di sistemi già esistenti nella struttura.

Tutto questo fa delle pompe di calore Hermann Saunier Duval, grazie alla capacità di produrre energia sostenibile sfruttando l'aria presente nell'ambiente, un prodotto fortemente orientato al futuro e - ancor più - un importante volano per la transizione energetica.

Che cos'è una pompa di calore?

È un dispositivo termico che sfrutta l'energia proveniente da risorse rinnovabili naturalmente presenti nell'ambiente per garantire - in maniera immediata, economica ed ecologica - acqua calda sanitaria e temperatura ottimale in qualsiasi tipo di edificio o spazio abitativo.

Le pompe di calore sono utilizzate per la produzione di:

- riscaldamento e raffrescamento
- acqua calda sanitaria
- riscaldamento di piscine coperte

Come funziona la tecnologia aria/acqua?

La pompa di calore assorbe energia (aria) dall'ambiente esterno e la veicola all'interno dell'edificio tramite un sistema idrico a circuito chiuso, riscaldando in tal modo i locali. Il funzionamento è anche in senso inverso. ovvero raffrescando l'edificio attraverso il calore espulso dall'interno verso l'esterno.

L'efficienza del processo è garantita dalla capacità della pompa di muovere una quantità di energia termica maggiore rispetto all'energia elettrica che essa consuma.

I vantaggi delle pompe di calore

La garanzia della temperatura ottimale sia in estate che in inverno.

Incremento della capacità di riscaldare e raffreddare gli ambienti muovendo il calore con la massima efficienza.

L'alto livello di efficienza energetica consente una riduzione dei costi di consumo.

Affidabilità

Il sistema più utilizzato nei settori in cui riscaldare e raffrescare gli ambienti sono una priorità.

Tranquillità

Manutenzione semplice e rapida.

Sostenibilità

Sfruttamento dell'energia proveniente da risorse rinnovabili e riduzione delle emissioni dirette di CO₂.

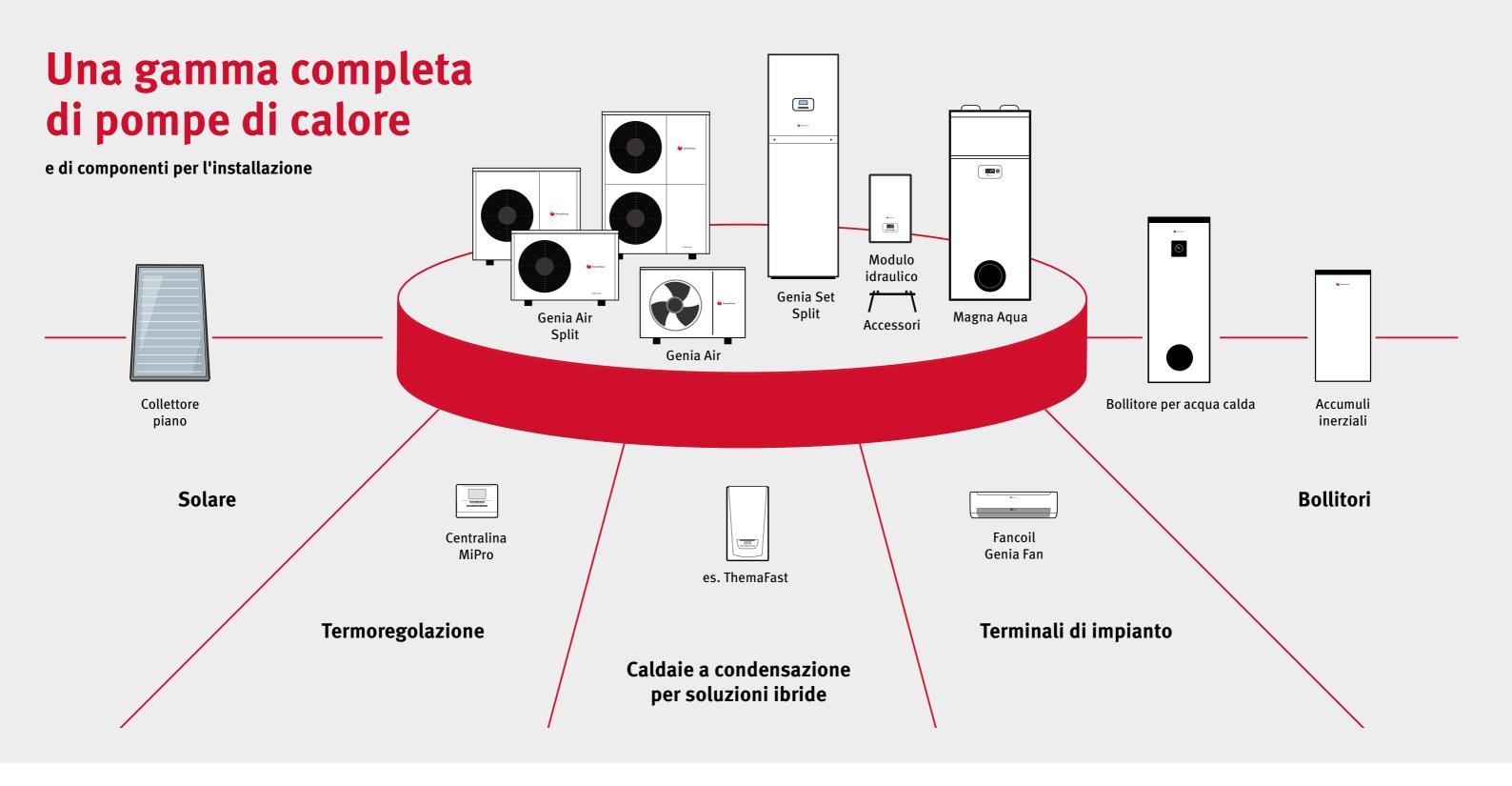
Una singola unità per riscaldare, raffrescare e produrre acqua calda sanitaria.

Le prestazioni

Ogni kWh di energia consumata vengono prodotti:

- 0,8 kWh con il gasolio
- 0,9 kWh con il gas
- 1 kWh con l'elettricità
- 4 kWh con la tecnologia aria/acqua

Nelle pompe di calore almeno l'80% dell'energia consumata deriva da una fonte rinnovabile, mentre il restante 20% (o meno) è costituito dall'energia elettrica.



I sistemi in pompa di calore Hermann Saunier Duval garantiscono in un'unica soluzione la produzione ottimale di riscaldamento, raffrescamento e acqua calda sanitaria, assicurando la temperatura desiderata negli spazi abitativi e risparmi considerevoli sui consumi.

Energia gratuita, energia rinnovabile

I sistemi in pompa di calore consentono di ricavare energia dall'aria in modo gratuito e nel pieno rispetto dell'ambiente.

Risparmi medi del 65%

Garantiscono un elevato livello di comfort che, opportunamente erogato, consente un risparmio dell'energia totale di circa il 65% rispetto ad altri sistemi che utilizzano combustibili fossili.

Gestione semplice

Grazie alla termoregolazione evoluta, con poche operazioni l'utente può gestire il comfort dell'abitazione portando l'efficienza del sistema ai massimi livelli.

Sistema versatile

Sulla base della tipologia di impianto, Hermann Saunier Duval offre differenti combinazioni per adattare il prodotto all'ambiente in cui sarà installato, considerando i fattori climatici, l'area da climatizzare e la richiesta di comfort.

Semplice e veloce da installare

L'installazione richiede non più di due giorni e il minimo sforzo - con radiatori, fan coil e riscaldamento a pavimento.

Sistemi ibridi

Grazie alla centralina di sistema MiPro, è possibile gestire in modo intelligente i sistemi ibridi con pompa di calore e caldaia, soluzione ideale nelle ristrutturazioni di edifici esistenti. MiPro individua infatti quale generatore attivare per ottenere il massimo comfort ottimizzando i consumi.

Le soluzioni Genia Air

| Applicazione | Tipologia | Rchiesta acs | Soluzione | Controllo | Riscaldamento | Raffrescamento | acs |
|---------------------------|------------------|------------------------|--|-----------|---------------|-------------------|--------------------------------|
| Villetta monofamiliare | Nuovo | Medio 2-4 persone | Genia Air Split + Genia Set | MiPro | Pavimento | Fancoil Genia Fan | Bollitore 190 l Genia Set |
| Villa di pregio | Nuovo | Elevato 5-6 persone | Genia Air Split + Modulo Murale | MiPro | Pavimento | Fancoil Genia Fan | Bollitore sanitario 300 l FE S |
| Villetta a schiera | Nuovo | Basso 2-3 persone | Genia Air Monoblocco | MiPro | Pavimento | Fancoil Genia Fan | Magna Aqua 200 l |
| Appartamento con terrazzo | Ristrutturazione | Elevato 4-6 persone | Genia Air Monoblocco + Caldaia Murale Combi | MiPro | Radiatori | Fancoil Genia Fan | Caldaia murale combi |

La soluzione ideale per nuovi edifici e ristrutturazioni

La gamma pompe di calore Hermann Saunier Duval è in grado di offrire la soluzione ottimale a molteplici esigenze: impianti mono-energetici perfetti per un nuovo edificio o impianti ibridi ideali in caso di ristrutturazione di una abitazione esistente. L'ampia offerta di componenti, accessori e termoregolazione permette di scegliere sistemi completi per riscaldare, raffrescare e produrre acqua calda sanitaria.

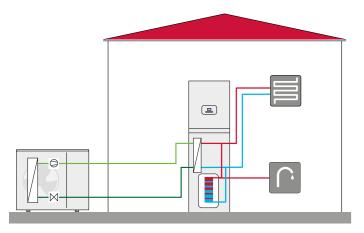
MiPro

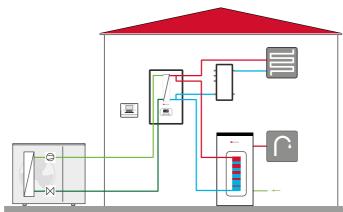
La centralina MiPro permette di selezionare la modalità più economica per garantire livelli ottimali di comfort, produzione di acqua calda sanitaria, riscaldamento e raffrescamento, inclusi i valori di umidità.



Perché scegliere Genia Air Split

Massima efficienza, assoluta silenziosità, rapida installazione





I vantaggi di Genia Air Split

Comfort superiore

Genia Air Split è particolarmente indicata per l'impiego negli impianti di riscaldamento con bassa temperatura di mandata (ad esempio, i sistemi a pavimento) ed è in grado sia di riscaldare che di raffrescare.

Grazie a Genia Set Split e al suo bollitore integrato da 190 litri o utilizzando il modulo murale e un bollitore maggiore di 200 litri, l'acqua calda sanitaria è disponibile in qualsiasi momento e può soddisfare qualsiasi esigenza. La massima silenziosità dell'unita esterna la rende perfetta per essere installata su terrazze o in case plurifamiliari.

• Installazione semplice

Le nuove Genia Air Split e Genia Set Split sono interamente preassemblate, installabili in tempi estremamente ridotti. Tutti i componenti sono stati progettati per rendere l'installazione rapida e a prova di errore.

• Sostenibilità ambientale

Grazie a un COP fino a 5 e all'utilizzo per l'80% di energia rinnovabile per riscaldare e raffrescare, il sistema in pompa di calore Genia Air Split riduce attivamente le emissioni di CO₂.

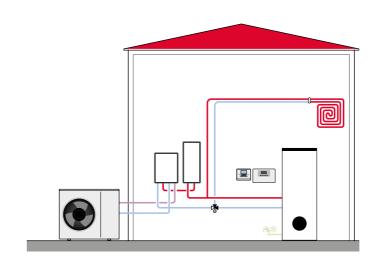
Manutenzione minima

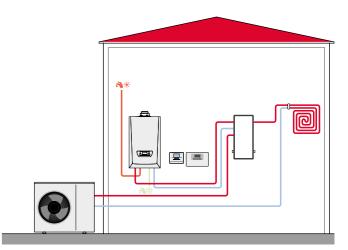
L'attività di manutenzione è ridotta al minimo grazie ai numerosi test a cui viene sottoposto ogni componente prima di essere installato, assicurando la massima affidabilità del prodotto.

Hermann Saunier Duval garantisce la disponibilità dei pezzi di ricambio per 15 anni.

Perché scegliere Genia Air Monoblocco

In una singola unità, tutte le componenti per il tuo comfort





I vantaggi di Genia Air Monoblocco

Installazione semplice

Con le sole connessioni per l'acqua, non sono necessarie quelle per il refrigerante, semplificando l'installazione per il professionista, anche non particolarmente esperto in refrigerazione.

• Gestione intelligente

Con la termoregolazione Hermann Saunier Duval è possibile gestire in modo semplice sistemi ibridi con pompa di calore e caldaia. La scelta della fonte energetica migliore viene effettuata automaticamente dall'elettronica al fine di ottimizzare i consumi energetici e massimizzare il risparmio economico.

Massima efficienza

L'unità è collegata a un termostato che adatta costantemente il livello di calore necessario a raggiungere il comfort desiderato nell'abitazione sulla base del clima esterno e assicura la stabilità della temperatura in casa. Il protocollo di comunicazione eBUS consente al sistema di gestire le informazioni e massimizzare così l'efficienza tenendo bassi i consumi.

Genia Air Split



La nuova unità esterna dal design moderno che si integra perfettamente nei nuovi edifici



Facilità di installazione

- 5 taglie di potenza: 4-6-8-12 kW (A7/W35)
- Dimensione in pianta e altezza connessioni identiche per tutte le taglie
- Unità esterna con connessioni del circuito refrigerante identiche al condizionamento
- Connessioni circuito refrigerante ed elettriche senza necessità di aprire i pannelli dell'unità
- Nastri per il sollevamento e posizionamento dell'unità forniti di serie
- Riscaldatore elettrico integrato per evitare il rischio di congelamento della condensa

Progettazione semplice

- Gas precaricato in fabbrica che permette una distanza massima di 15 metri tra unità esterna e unità interna
- Unità interne predimensionate per abbinamento a prova di errore
- Facilmente integrabile grazie all'ampio campo di modulazione del compressore
- Centralina climatica MiPro per la gestione ottimale di sistemi complessi

Comfort e prestazioni

- Efficienza in riscaldamento con COP fino a 5,3
- Unità esterna tra le più silenziose sul mercato: solo 32 dB(A) a 3 m
- Ampio campo di temperature esterne di funzionamento: da -20 °C a +46 °C

Tecnologia affidabile

- Componenti e materiali di alta qualità testati per assicurare il massimo della durata
- Prodotti sottoposti a severi test in camera climatica per assicurare il funzionamento anche in condizioni estreme
- Unità esterne equipaggiate con inverter di ultima generazione protetto da un rivestimento in resina per salvaguardare le parti sensibili dagli agenti esterni

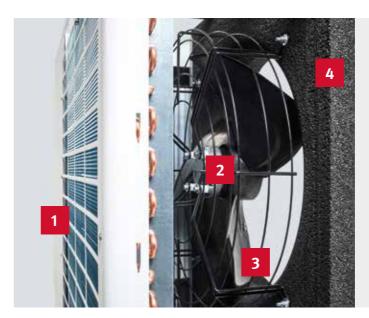


In tutta Europa, migliaia di clienti soddisfatti usano già le nostre pompe di calore

Hermann Saunier Duval: oltre 40 anni di esperienza nelle pompe di calore

Le pompe di calore, come pure le caldaie e i sistemi solari termici, sono progettate e prodotte nel nostro stabilimento di Nantes in Francia, certificato OHSAS 18001 e ISO 14001. Tutti i sistemi vengono sottoposti a rigidi test nei nostri laboratori certificati da enti esterni per garantire massime prestazioni e una durata nel tempo più lunga possibile. La totalità dei prodotti finiti è sottoposta a test di funzionalità e di tenuta idraulica.





Ventilatore modulante con avvio graduale progettato e sviluppato per ottimizzare il flusso dell'aria e ridurre le emissioni sonore

- Evaporatore maggiorato per ottimizzare lo scambio termico
- 2 Motore DC ad alta efficienza
- 3 Pale progettate per migliorare il flusso e la circolazione dell'aria
- 4 Struttura montata su un supporto in materiale composito per assorbire le vibrazioni ed evitare la trasmissione delle stesse al telaio

) 11

Genia Air Split e Genia Set



Riscaldamento, raffrescamento e acqua calda in un'unica soluzione



Installazione rapida

- Modulo interno a basamento con bollitore da 190 litri e anodo di protezione al magnesio integrato
- Vaso di espansione sanitario da 8 litri incluso nel kit, installabile in pochi minuti
- Connessioni e manometro per il carico impianto a bordo di Genia Set
- Isolamento interno curato per un funzionamento in raffrescamento senza condensa
- Genia Set separabile in due parti per un trasporto agevole
- MiPro centralina climatica modulante con assistente all'installazione

Massima integrazione

- Genia Set facilmente collocabile in locali di servizio: sono necessari solo 1,6 x 1,2 metri in pianta
- Unità interna predimensionata per funzionare in modo ottimale con le unità esterne abbinate
- Pompe di circolazione ad alta efficienza con prevalenza residua elevata
- Accessori ingegnerizzati per una facile integrazione e per assicurare il corretto funzionamento del sistema

Comfort assoluto

- Bollitore da 190 litri: fino a 280 litri di acqua calda miscelata a 40 °C
- Funzione speciale per velocizzare la carica del bollitore
 sanitario
- Centralina climatica MiPro per la gestione ottimale della temperatura ambiente

Tecnologia affidabile, lunga durata

- Componenti testati da Hermann Saunier Duval per garantire il massimo della durata
- Materiali di alta qualità, affidabili e resistenti
- Prodotti sottoposti a severi test in camera climatica per assicurare il funzionamento anche in condizioni estreme
- Sistemi sviluppati e prodotti secondo processi certificati ISO 9001 negli stabilimenti Hermann Saunier Duval



Tutto integrato dentro l'unità interna Genia Set

Genia Set, la soluzione ideale per ridurre i tempi di installazione

- 1 Connessioni circuito refrigerante
- 2 Condensatore
- 3 Riscaldatore elettrico ausiliario modulante a 8 stadi di potenza
- 4 Valvola a tre vie motorizzata
- 5 Pompa di circolazione ad alta efficienza
- 6 Vaso di espansione per circuito di riscaldamento da 18 litri
- 7 Disareatore automatico
- 8 Presa di servizio per circuito refrigerante







Genia Set si adatta facilmente a qualsiasi impianto grazie agli accessori integrabili al suo interno

- 9 Kit di connessione idraulica
- 10 Accumulo tampone da 18 litri isolato
- 11 Kit di ricircolo (pompa non inclusa)
- 12 Kit multizona (un circuito diretto e uno miscelato)

L'installazione non è mai stata così semplice: basta un click



0020279547_00

Genia Air Split e Genia Set

Dati tecnici

| | Genia Air Split | | | | | | |
|---|-----------------|-----------------|-----------------|--------------------------------------|--|--|--|
| Descrizione | HA 4-5 OS 230 V | HA 6-5 OS 230 V | HA 8-5 OS 230 V | HA 12-5 OS 230 V HA 12-5 OS 400 V | | | |
| | | Geni | a Set | | | | |
| | HA 6-5 STB | HA 6-5 STB | HA 8-5 STB | HA 12-5 STB | | | |
| Codice Kit | 0010038601 | 0010038602 | 0010038655 | 0010038656 0010038657 | | | |
| Etichettatura energetica | | | | | | | |
| Classe di efficienza energetica riscaldamento a 55 °C | A++ | A++ | A++ | A++ | | | |
| Classe di efficienza energetica sanitario | A | A | A | A | | | |

Inclusi nel Kit

Unità esterna Genia Air split / Riscaldatore elettrico anti-ghiaccio integrato in Genia Air Split / Unità interna Genia Set / Sonda NTC per bollitore (codice 0020174087) Centralina MiPro (codice 0020231573) / Interfaccia pompa di calore integrata in Genia Set / Vaso di espansione acs 8 litri (codice 00231995)

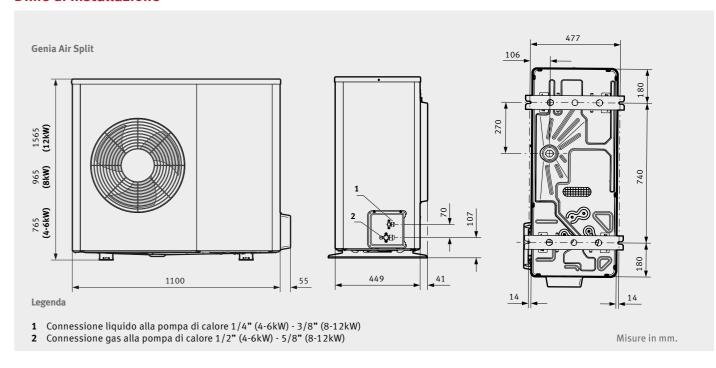
Non compresi nella fornitura: Piedini di appoggio o gli accessori per l'installazione a pavimento-murale dell'unità esterna (accessori opzionali)

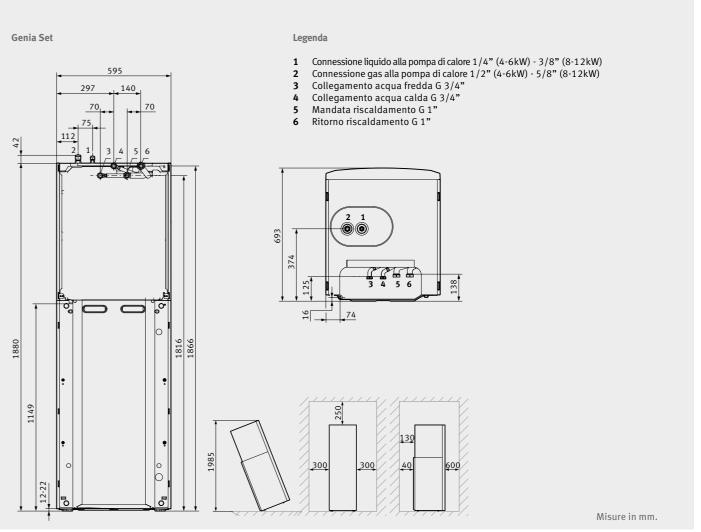
| | | Genia Air Split | | | | | |
|---|--------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------------------------|--|--|
| Descrizione | U.M. | HA 4-5 OS 230 V | HA 6-5 OS 230 V | HA 8-5 OS 230 V | HA 12-5 OS 230 V HA 12-5 OS 400 V | | |
| Dimensioni e Peso | | | | | | | |
| Dimensioni senza imballo (H / L / P) | mm | 765 / 1.100 / 450 | 765 / 1.100 / 450 | 965 / 1.100 / 450 | 1.565 / 1.100 / 450 | | |
| Peso senza imballo | kg | 8 | 2 | 113 | 191 | | |
| Riscaldamento | | | | | | | |
| Potenza termica nom. / Potenza elett. assorbita /COP (A-7/W35) | kW | 3,60 / 1,13 / 3,20 | 4,90 / 1,81 / 2,70 | 6,70 / 2,48 / 2,70 | 8,10 / 2,70 / 3,00 | | |
| Potenza termica min. / max. (A-7/W35) | kW | 2,30 / 3,60 | 2,10 / 5,20 | 2,90 / 6,70 | 5,30 / 11,90 | | |
| Potenza termica nom. / Potenza elett. assorbita /COP (A7/W35) | kW | 4,40 / 0,83 / 5,30 | 5,80 / 1,23 / 4,70 | 7,70 / 1,64 / 4,70 | 12,20 / 2,60 / 4,70 | | |
| Potenza termica min. / max. (A7/W35) | kW | 2,10 / 5,50 | 2,10 / 8,10 | 2,70 / 9,80 | 5,40 / 18,60 | | |
| Raffrescamento | | | | | | | |
| Potenza di raffresc. / Potenza elett. assorbita / EER (A35/W18) | kW | 4,90 / 1,23 / 4,00 | 4,90 / 1,23 / 4,00 | 6,30 / 1,66 / 3,80 | 9,00 / 2,43 / 3,70 | | |
| Potenza di raffresc. / Potenza elett. assorbita / EER (A35/W7) | kW | 3,20 / 1,14 / 2,80 | 3,20 / 1,14 / 2,80 | 4,40 / 1,32 / 2,80 | 8,80 / 3,38 / 2,60 | | |
| Dati generali | | | | | | | |
| Alimentazione elettrica al compressore | | 230 V / 50 Hz | 230 V / 50 Hz | 230 V / 50 Hz | 230 V o 400 V / 50 Hz | | |
| Corrente di spunto | Α | 1 | 2 | 15 | 21,3 (230V) 13,5 (400V) | | |
| Potenza sonora A7/W55 (unità esterna) | dB (A) | 53 | 54 | 54 | 60 | | |
| Distanza min. – max. tra unità estema/intema (con pre-carica fino a 15 metri) | m | | 3 - 25 (40 se este | rna sopra interna) | | | |
| Differenza max. di altezza tra unità esterna e interna | m | | 10 (30 se estern | na sopra interna) | | | |
| Connessioni pompa di calore (liquido e gas) | | 1/4" | e 1/2" | 3/8" | e 5/8" | | |
| Circuito refrigerante | | | | | | | |
| Refrigerante 1) | | | R4: | 10A | | | |
| Capacità | kg | 1, | 5 | 2,39 | 3,6 | | |
| Potenziale di riscaldamento globale | GWP | | 2088 | | | | |
| CO2 equivalente | ton | 3, | 13 | 4,99 | 7,5 | | |

1) Il prodotto contiene il gas fluorurato a effetto serra

| Descrizione | 11.84 | | | Genia Set | nia Set | | |
|--|-------------|------------------|-------------------|--------------------|------------------|------------------|--|
| Descrizione | U.M. | HA 6- | 5 STB | HA 8-5 STB | HA 12 | -5 STB | |
| Dimensioni torre idraulica, senza imballaggio (H / L / P) | mm | | 1.922 / 595 / 693 | | | | |
| Peso torre idraulica, senza imballaggio | kg | | | 163 | | | |
| Volume bollitore | l | | | 188 | | | |
| Alimentazione | kW | | 230 | V/ 50 Hz e 400 V/5 | 0 Hz | | |
| Potenza termica riscaldatore elettrico (max) | kW | | 5,4 | | 8 | , 5 | |
| Max potenza elettrica pompa di circolazione | W | 60 | | | 100 | | |
| Classe protezione IP | | IP 10B | | | | | |
| Dispersione di calore bollitore in modalità di standby | kWh/24 h | 0,7 | 752 | 1 | 1,125 | | |
| Volume impianto riscaldamento | l | 16 | 5,6 | 17,1 | 17,7 | | |
| Pressione di esercizio max impianto di riscaldamento | MPa (bar) | | | 0,3 (3) | | | |
| Temperatura di mandata riscaldamento (max.) | °C | | | 55 | | | |
| Temperatura mandata acqua calda (max max. con risc. elettrico) | °C | | | 62 - 75 | | | |
| Pressione di esercizio max bollitore | MPa (bar) | | | 1,0 (10) | | | |
| Portata mandata riscaldamento ΔT 5 K (prevalenza residua max.) | m³/h (mbar) | 0,540 (max. 710) | 0,790 (max. 680) | 1,020 (max. 650) | 1,670 (max. 588) | 1,850 (max. 500) | |
| Collegamento riscaldamento (mandata e ritorno) | | G 1" | | | | | |
| Collegamento acqua fredda e acqua calda | | G3/4" | | | | | |
| Collegamento ricircolo | | G 3/4" | | | | | |

Dime di installazione





Genia Air Split e Modulo murale



Riscaldamento, raffrescamento e acqua calda per richieste elevate



Installazione facile e veloce

- Modulo murale da interno compatto e leggero
- Tutti i componenti necessari al funzionamento dell'impianto già integrati all'interno del modulo
- Isolamento interno curato per un funzionamento in raffrescamento senza condensa
- MiPro centralina climatica modulante con assistente all'installazione

Progettazione semplice

- Unità esterna con gas precaricato in fabbrica che permette una distanza massima di 15 metri tra unità esterna e interna
- Unità interna predimensionata per funzionare in modo ottimale con le unità esterne abbinate
- Pompe di circolazione ad alta efficienza con prevalenza residua elevata

Massimo comfort anche in sanitario

- Un solo sistema per il riscaldamento, il raffrescamento e la produzione di acqua calda
- Facilmente combinabile con bollitori sanitari grazie alla valvola deviatrice integrata nell'unità interna
- Funzione speciale per velocizzare la carica del bollitore sanitario
- Centralina climatica MiPro per la gestione ottimale della temperatura ambiente

Tecnologia affidabile, lunga durata

- Componenti testati da Hermann Saunier Duval per garantire il massimo della durata
- Materiali di alta qualità, affidabili e resistenti
- Prodotti sottoposti a severi test in camera climatica per assicurare il funzionamento anche in condizioni estreme
- Sistemi sviluppati e prodotti secondo processi certificati ISO 9001 negli stabilimenti Hermann Saunier Duval



Modulo murale per il massimo comfort sanitario

Il nuovo Modulo murale da interno

- Dimensioni compatte: 770x440x350mm
- Leggero: max. 25kg
- Presa di servizio per circuito refrigerante
- Interfaccia pompa di calore integrata
- Connessione per riempimento impianto





La qualità dei componenti

- Riscaldatore elettrico ausiliario modulante a 8 stadi di potenza
- Vaso di espansione per il circuito di riscaldamento
- Valvola a tre vie per gestione circuito sanitario
- Accesso frontale di tutti i componenti per facilitare installazione e manutenzione



Installation Video

L'installazione non è mai stata così semplice: basta un click

Genia Air Split e Modulo murale

Dati tecnici

| | Genia Air Split | | | | | | |
|---|-----------------|-----------------|-----------------|--|--|--|--|
| Descrizione | HA 4-5 OS 230 V | HA 6-5 OS 230 V | HA 8-5 OS 230 V | HA 12-5 OS 230 V HA 12-5 OS 400 V | | | |
| | | Modulo | murale | | | | |
| | HA 6-5 WSB S3 | HA 6-5 WSB S3 | HA 8-5 WSB S3 | HA 12-5 WSB S3 | | | |
| Codice Kit | 0010038658 | 0010038659 | 0010038660 | 0010038661 (230 V) 0010038662 (400 V) | | | |
| Etichettatura energetica | | | | | | | |
| Classe di efficienza energetica riscaldamento a 35 °C | A+++ | A+++ | A+++ | A+++ | | | |
| Classe di efficienza energetica riscaldamento a 55 °C | A++ | A++ | A++ | A++ | | | |

Inclusi nel Kit:

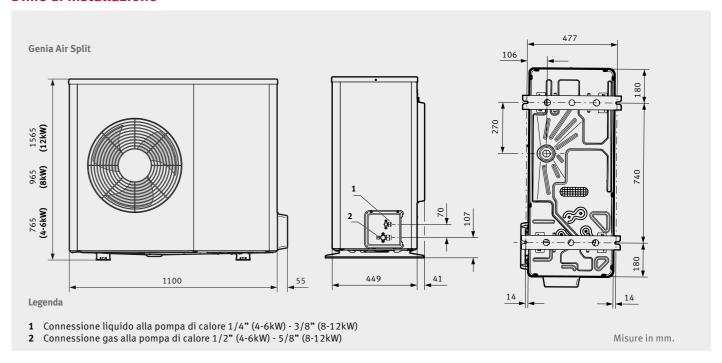
Unità esterna Genia Air split / Unità interna split per montaggio a parete /Centralina MiPro (codice 0020231573) / Sonda NTC per bollitore (codice 0020174087) Interfaccia pompa di calore integrata nel modulo murale / Riscaldatore elettrico anti-ghiaccio integrato in Genia Air Split

| | | Genia Air Split | | | | | |
|--|--------|-------------------------|--------------------|--------------------|--------------------------------------|--|--|
| Descrizione | U.M. | HA 4-5 OS 230 V | HA 6-5 OS 230 V | HA 8-5 OS 230 V | HA 12-5 OS 230 V HA 12-5 OS 400 V | | |
| Dimensioni e Peso | | | | | | | |
| Dimensioni senza imballo (H / L / P) | mm | 765 / 1.100 / 450 | 765 / 1.100 / 450 | 965 / 1.100 / 450 | 1.565 / 1.100 / 450 | | |
| Peso senza imballo | kg | 8 | 2 | 113 | 191 | | |
| Riscaldamento | | | | | | | |
| Potenza termica nom. / Potenza elett. assorbita /COP (A-7/W35) | kW | 3,60 / 1,13 / 3,20 | 4,90 / 1,81 / 2,70 | 6,70 / 2,48 / 2,70 | 8,10 / 2,70 / 3,00 | | |
| Potenza termica min. / max. (A-7/W35) | kW | 2,30 / 3,60 | 2,10 / 5,20 | 2,90 / 6,70 | 5,30 / 11,90 | | |
| Potenza termica nom. / Potenza elett. assorbita /COP (A7/W35) | kW | 4,40 / 0,83 / 5,30 | 5,80 / 1,23 / 4,70 | 7,70 / 1,64 / 4,70 | 12,20 / 2,60 / 4,70 | | |
| Potenza termica min. / max. (A7/W35) | kW | 2,10 / 5,50 | 2,10 / 8,10 | 2,70 / 9,80 | 5,40 / 18,60 | | |
| Raffrescamento | | | | | | | |
| Potenza di raffresc. / Potenza elett. assorbita / EER (A35/W18) | kW | 4,90 / 1,23 / 4,00 | 4,90 / 1,23 / 4,00 | 6,30 / 1,66 / 3,80 | 9,00 / 2,43 / 3,70 | | |
| Potenza di raffresc. / Potenza elett. assorbita / EER (A35/W7) | kW | 3,20 / 1,14 / 2,80 | 3,20 / 1,14 / 2,80 | 4,40 / 1,32 / 2,80 | 8,80 / 3,38 / 2,60 | | |
| Dati generali | | | | | | | |
| Alimentazione elettrica al compressore | | 230 V / 50 Hz | 230 V / 50 Hz | 230 V / 50 Hz | 230 V o 400 V / 50 Hz | | |
| Corrente di spunto | Α | 1 | 2 | 15 | 21,3 (230V) 13,5 (400V) | | |
| Potenza sonora A7/W55 (unità esterna) | dB (A) | 53 | 54 | 54 | 60 | | |
| Distanza min. – max. tra unità esterna/interna (con pre-carica fino a 15 metri) | m | | 3 - 25 (40 se este | rna sopra interna) | | | |
| Differenza max. di altezza tra unità esterna e interna | m | | 10 (30 se esten | na sopra interna) | | | |
| Connessioni pompa di calore (liquido e gas) | | 1/4" e 1/2" 3/8" e 5/8" | | | | | |
| Circuito refrigerante | | | | | | | |
| Refrigerante 1) | | R410A | | | | | |
| Capacità | kg | 1 | ,5 | 2,39 | 3,6 | | |
| Potenziale di riscaldamento globale | GWP | | 20 | 88 | | | |
| CO2 equivalente | ton | 3, | 13 | 4,99 | 7,5 | | |

1) Il prodotto contiene il gas fluorurato a effetto serra

| | | Modulo murale | | | | | |
|--|-------------|--|--------|--------------------|------------------|------------------|--|
| Descrizione | U.M. | HA 6-5 | WSB S3 | HA 8-5 WSB S3 | HA 12-5 | WSB S3 | |
| Dimensioni torre idraulica, senza imballaggio (H / L / P) | mm | 720 / 440 / 350 | | | | | |
| Peso, senza imballaggio | kg | 2 | 3 | 24 | 2 | 6 | |
| Alimentazione | kW | | 230 | V/ 50 Hz e 400 V/5 | 0 Hz | | |
| Potenza termica riscaldatore elettrico (max) | kW | 5,4 | | | 8,5 | | |
| Max potenza elettrica pompa di circolazione | W | 60 | | | 100 | | |
| Classe protezione IP | | | | IP 10B | | | |
| Volume impianto riscaldamento | l | 16,6 17,1 17,7 | | 7,7 | | | |
| Pressione di esercizio max impianto di riscaldamento | MPa (bar) | | | 0,3 (3) | | | |
| Temperatura di mandata riscaldamento (max.) | °C | | | 55 | | | |
| Temperatura mandata acqua calda (max max. con risc. elettrico) | °C | | | 62 - 75 | | | |
| Portata mandata riscaldamento ΔT 5 K (prevalenza residua max.) | m³/h (mbar) | 0,540 (max. 710) 0,790 (max. 680) 1,020 (max. 650) 1 | | | 1,670 (max. 588) | 1,850 (max. 500) | |
| Collegamento riscaldamento (mandata e ritorno) | | G 1" | | | | | |
| Collegamento circuito bollitore (mandata e ritorno) | | G 1" | | | | | |

Dime di installazione



Legenda

1 Connessione liquido alla pompa di calore 1/4" (4-6kW) - 3/8" (8-12kW)

Misure in mm.

2 Connessione gas alla pompa di calore 1/2" (4-6kW) - 5/8" (8-12kW)

Collegamento ritorno bollitore G 1"
 Collegamento mandata bollitore G 1"
 Mandata riscaldamento G 1"
 Ritorno riscaldamento G 1"

Genia Air

Inverter DC

Pompa di calore monoblocco per riscaldamento, raffrescamento e acqua calda



Tutto integrato all'esterno

- 4 taglie di potenza: 5-8-11-15 KW (A7/W35)
- Condensatore e circolatore ad alta efficienza integrati nell'unità
- Vaso di espansione da 2 litri integrato
- Riscaldatore elettrico integrato per evitare il rischio di congelamento della condensa

Installazione semplice

- Circuito refrigerante sigillato in fabbrica: non è richiesta una certificazione F-Gas per l'installazione
- Connessione all'impianto tramite acqua
- Ampia gamma di accessori idraulici
- Temperatura di mandata elevata per una facile integrazione anche in impianti esistenti
- Centralina climatica MiPro per la gestione ottimale di sistemi complessi e soluzioni ibride con caldaia a gas

Qualità ed efficienza senza compromessi

- Efficienza in riscaldamento con COP fino a 4,7
- Temperatura di mandata fino a 63°C
- Unità silenziose grazie alla gestione intelligente del ventilatore e del compressore
- Evaporatore con trattamento speciale per evitare il ristagno della condensa e la formazione di ghiaccio

Tecnologia affidabile, lunga durata

- Componenti e materiali di alta qualità testati per garantire il massimo della durata
- Prodotti sottoposti a severi test in camera climatica per assicurare il funzionamento anche in condizioni estreme
- Sistemi sviluppati e prodotti secondo processi certificati ISO 9001 negli stabilimenti Hermann Saunier Duval



Ampia gamma di accessori idraulici per creare agevolmente sistemi smart

Bollitori inerziali e disaccoppiatori idraulici



Bollitore inerziale da 45 litri (art. 0010034127)

- Installazione a parete o basamento
- Classe ErP B
- Isolamento speciale per funzionamento in caldo/freddo anche con fancoil
- Dimensioni (AxD): 888X365 mm



Bollitore inerziale da 100 litri (art. 0010021454)

- Installazione a parete o basamento
- Classe ErP A
- Isolamento speciale per funzionamento in caldo/freddo anche con fancoil
- Dimensioni (AxD): 923x567 mm



Bollitore inerziale da 200 litri (art. 0010021455)

- Installazione a basamento
- Classe ErP B
- Isolamento speciale per funzionamento in caldo/freddo anche con fancoil
- Dimensioni (AxD): 600x1022 mm

Riscaldatore elettrico ausiliario



Riscaldatore elettrico a tre stadi 2-4-6 kW (art. 0020146366)

- Isolamento estraibile
- Collegamento elettrico monofase 230 V o trifase 400 V
- Dimensioni (AxLxP): 500x280x250 mm

Modulo scambiatore di separazione



Scambiatore a piastre di separazione (art. 0020188186)

- Ideale per riempire con acqua e glicole solo una parte di impianto
- Isolamento estraibile
- Pompa di rilancio ad alta efficienza
- Connessioni e rubinetti per riempimento e svuotamento circuito
- Dimensioni (AxLxP): 500x360x250 mm

Genia Air

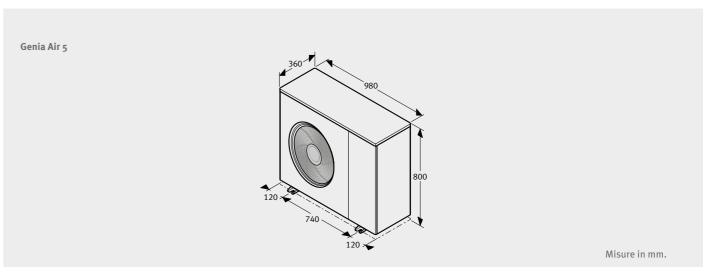
Dati tecnici

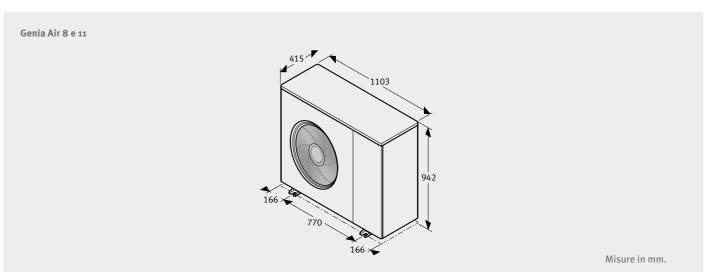
| | | Genia Air Monoblocco | | | | | |
|--|---------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|--|--|
| Caratteristiche | Unità | 5/2 - 230 V | 8/2 - 230 V | 11/1 - 230 V | 15/1 - 230 V | | |
| Codice | | 0010038806 | 0010038807 | 0010038808 | 0010038809 | | |
| Etichettatura energetica | | | | | | | |
| Classe di efficienza energetica riscaldamento a 35°C | | A++ | A+++ | A+ | A++ | | |
| Classe di efficienza energetica riscaldamento a 55°C | | A+ | A++ | A+ | A++ | | |
| Dimensioni e peso | | | | | | | |
| Dimensioni senza imballo (H/L/P) | mm | 800/980/360 | 942/1.103/415 | 942/1.103/415 | 1.340/1.103/415 | | |
| Peso senza imballo | kg | 86 | 102 | 126 | 165 | | |
| Riscaldamento | | | | | | | |
| Potenza termica nom./COP (A-7/W35) | kW | 4,9/2,5 | 6,6/2,7 | 7,6/2,4 | 11,8/2,6 | | |
| Potenza termica min./max. (A-7/W35) | kW | 2,5/4,9 | 2,9/6,7 | 4,1/7,9 | 6,0/11,8 | | |
| Potenza termica nom./COP (A7/W35) | kW | 4,4/4,7 | 7,7/4,6 | 10,6/4,3 | 14,6/4,5 | | |
| Potenza termica min./max. (A7/W35) | kW | 1,8/7,2 | 2,7/9,2 | 3,7/11,2 | 7,5/16,6 | | |
| Raffrescamento | | | | | | | |
| Potenza di raffresc. / EER (A35/W18) | | 5/3,7 | 7,3/3,5 | 10,5/3,4 | 13,7/3,2 | | |
| Dati generali | | | | | | | |
| Alimentazione elettrica al compressore | V/Ph/Hz | 230/1/50 | 230/1/50 | 230/1/50 | 230/1/50 | | |
| Corrente di spunto max | Α | 16 | 16 | 20 | 25 | | |
| Classe di protezione IP | IP | 25 | 25 | 25 | 25 | | |
| Portata min/max pompa di circolazione | l/h | 380/860 | 380/1.400 | 540/1.900 | 1.200/2.590 | | |
| Mteriale scambiatore a piastre | | Acciaio Inox AISI 304 | | |
| Collegamenti mandata/ritorno | Pollici | 1 1/4" | 1 1/4" | 1 1/4" | 1 1/4" | | |
| Potenza sonora A7/W35 (unità esterna) | dB | 58 | 59 | 65 | 65 | | |
| Potenza sonora A35/W18 (unità esterna) | dB | 56 | 60 | 66 | 66 | | |
| Circuito refrigerante | | | | | | | |
| Tipo Compressore | | Twin Rotary | Twin Rotary | Twin Rotary | Twin Rotary | | |
| Valvola di espansione | | elettronica | elettronica | elettronica | elettronica | | |
| Refrigerante 1) | | R410a | R410a | R410a | R410a | | |
| Capacità | kg | 1,8 | 1,95 | 3,53 | 4,4 | | |
| Potenziale di riscaldamento globale | GWP | 2.088 | 2.088 | 2.088 | 2.088 | | |
| CO, equivalente | ton | 3,8 | 4,1 | 7,4 | 9,2 | | |

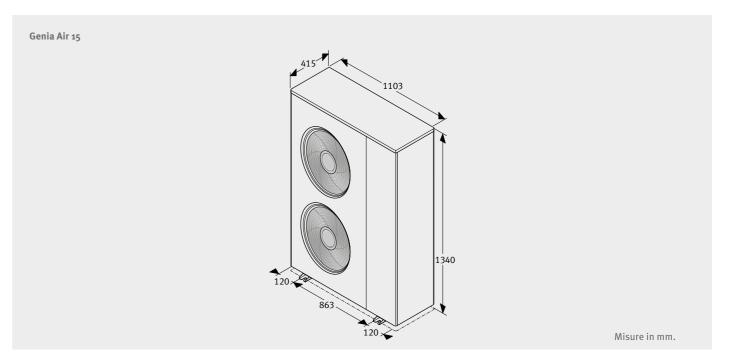
¹⁾ Il prodotto contiene il gas fluorurato a effetto serra

Inclusi nella fornitura:
Unità esterna monoblocco Genia Air / Piedini antivibranti in gomma / Riscaldatore elettrico anti-ghiaccio integrato in Genia Air
Centralina MiPro (codice 0020231573) / Interfaccia pompa di calore (codice 0020231666) / Sonda NTC per bollitore (codice 0020174087)

Dime di installazione







Genia Fan

Caldo/Freddo

Gamma fancoil per applicazioni residenziali e commerciali



Gamma completa

- Ampia gamma: unità a parete, a cassetta, a pavimento/soffitto e canalizzate
- Ideale per l'abbinamento alle pompe di calore aria/acqua Genia Air
- Tutti i fancoil includono un filtro antipolvere e antiparticolato

Flessibilità

- Ampia gamma di potenze per ogni tipo di installazione in ambito domestico e commerciale
- Ventilatore a tre velocità (alta, media, bassa)

Efficienza e sostenibilità

- Il motore a inverter contribuisce al risparmio energetico e alla riduzione delle emissioni di CO₂
- Silenzioso e compatto

Semplicità

- Telecomando a infrarossi di serie per unità a parete e cassetta
- Controllo cablato per console e canalizzato (opzionale)

Con motore DC inverter per la massima efficienza

Unità a parete



- Valvola a tre vie integrata
- Filtro di purificazione dell'aria
- Telecomando a infrarossi incluso
- Design moderno
- Comando digitale a filo a parete (opzionale)

Unità a pavimento/soffitto



- Valvola a tre vie e tubazioni disponibili come accessori
- Installazione a parete, pavimento (con piedini accessori) o soffitto
- Per uso domestico, uffici, spazi commerciali
- Comando digitale a filo a parete o a incasso a bordo macchina (opzionale)

Cassetta



- Distribuzione uniforme dell'aria
- Pompa drenaggio condensa integrata
- Valvola a tre vie (opzionale)
- Per uso in uffici, mense, hotel
- Telecomando a infrarossi incluso

Unità canalizzate



- Per uso domestico, uffici, spazi commerciali
- Valvola a tre vie (opzionale)
- Comando a filo a parete digitale o analogico (opzionale)

Comandi Genia Fan



Comando a filo a parete SD 4-WC D (art. 0020244348)

Abbinamento: pavimento/soffitto.canalizzate



Comando a filo a parete SD 4-WC DC (art. 0020244351) Abbinamento:

Abbinamento: pavimento/soffitto, canalizzate



Comando a filo a parete SD 4-WC WK (art. 0020244346) Abbinamento: parete, cassetta



Comando a incasso SD 5-WC C (art. 0010035090) Abbinamento: pavimento/soffitto

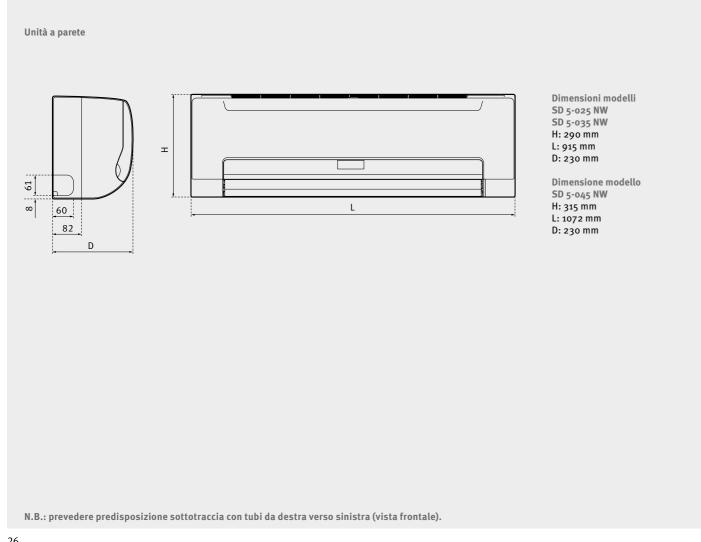
Genia Fan a Parete

Dati tecnici

| Unità a parete | Velocità | Unità | 5-025 NW | 5-035 NW | 5-045 NW |
|---------------------------------------|-------------|---------|----------------|----------------|----------------|
| Codice | | | 0010024475 | 0010024476 | 0010024477 |
| Ventilazione | | | | | |
| Portata aria | Max/med/min | m³/h | 492/454/400 | 825/689/590 | 862/741/634 |
| Raffrescamento 1) | | | | | |
| Capacità | Max/med/min | kW | 2,70/2,59/2,39 | 3,81/3,30/2,88 | 4,47/3,98/3,48 |
| Capacità nominale sensibile / latente | | kW | 2,15/0,55 | 3,18/0,63 | 3,67/0,8 |
| Portata acqua | | l/h | 480 | 670 | 770 |
| Perdita di carico | | kPa | 31,61 | 56,75 | 41,17 |
| Riscaldamento 2) | | | | | |
| Capacità | Max/med/min | kW | 2,94/2,80/2,58 | 4,30/3,65/3,09 | 4,84/4,23/3,62 |
| Perdita di carico | | kPa | 32,66 | 51,86 | 36,82 |
| Dimensioni | | | | | |
| Dimensioni (LxAxP) | | mm | 915×290×230 | 915×290×230 | 1072×315×230 |
| Peso netto | | kg | 12,7 | 12,7 | 15,1 |
| Tubo di ingresso/uscita dell'acqua | | Pollici | RC 3/4 | RC 3/4 | RC 3/4 |

- 1) Condizioni di raffrescamento: ingresso acqua a 7 $^{\circ}$ C, calo a 5 $^{\circ}$ C; bulbo secco 27 $^{\circ}$ C e bulbo umido 19 $^{\circ}$ C
- 2) Condizioni di riscaldamento: ingresso acqua a 45 °C, calo a 5 °C; bulbo secco 20 °C e flusso d'acqua uguale a quello in condizioni di raffrescamento
- 3) Test in camera semianecoica in conformità alla norma EN 16583

Dime di installazione



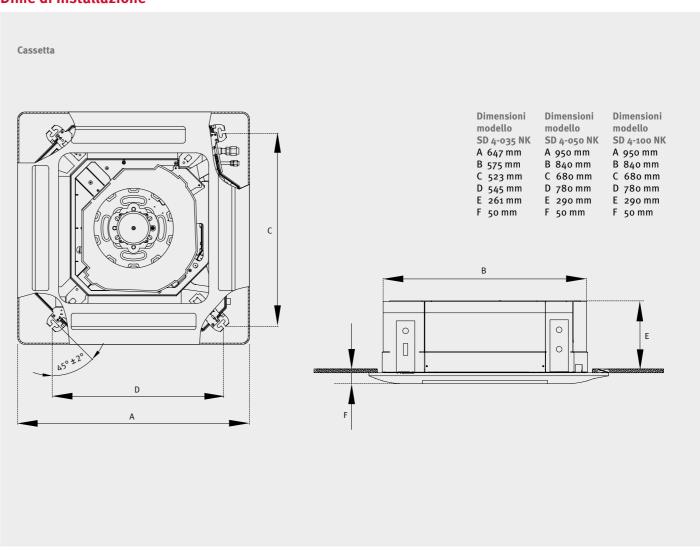
Genia Fan a Cassetta

Dati tecnici

| Cassetta | Velocità | Unità | SD 4-035 NK | SD 4-050 NK | SD 4-100 NK |
|-------------------------------------|-------------|---------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Codice corpo Codice griglia | | | 0010022127 0010022415 | 0010022128 0010022416 | 0010022128 0010022416 |
| Ventilazione | | | | | |
| Portata aria | Max/med/min | m³/h | 719/561/448 | 1,229/1,020/810 | 1871/1415/1198 |
| Raffrescamento 1) | | | | | |
| Capacità | Max/med/min | kW | 3,96/3,26/2,76 | 6,12/5,45/4,60 | 11,19/8,82/7,48 |
| Capacità nominale sensibile/latente | | kW | 3,2/0,76 | 5,18/0,94 | 9,04/2,15 |
| Portata acqua | | l/h | 700 | 1100 | 1960 |
| Perdita di carico | | kPa | 11,48 | 21,3 | 36,6 |
| Riscaldamento ²⁾ | | | | | |
| Capacità | Max/med/min | kW | 4,63/3,79/3,15 | 6,27/6,53/5,43 | 10,07/10,08/8,68 |
| Perdita di carico | | kPa | 9,2 | 30 | 49,2 |
| Dimensioni | | | | | |
| Dimensioni (LxAxP) | | mm | 575×261×575 | 840×230×840 | 840x300x840 |
| Dimensioni pannello (LxAxP) | | mm | 647×50×647 | 950×45×950 | 950x45x950 |
| Peso netto | | kg | 16,5 | 23 | 29,5 |
| Tubo di ingresso/uscita dell'acqua | | Pollici | G 3/4 | RC 3/4 | RC 3/4 |

- 1) Condizioni di raffrescamento: ingresso acqua a 7 °C, calo a 5 °C; bulbo secco 27 °C e bulbo umido 19 °C
- 2) Condizioni di riscaldamento: ingresso acqua a 45 °C, calo a 5 °C; bulbo secco 20 °C e flusso d'acqua uguale a quello in condizioni di raffrescamento
- 3) Test in camera semianecoica in conformità alla norma EN 16583

Dime di installazione



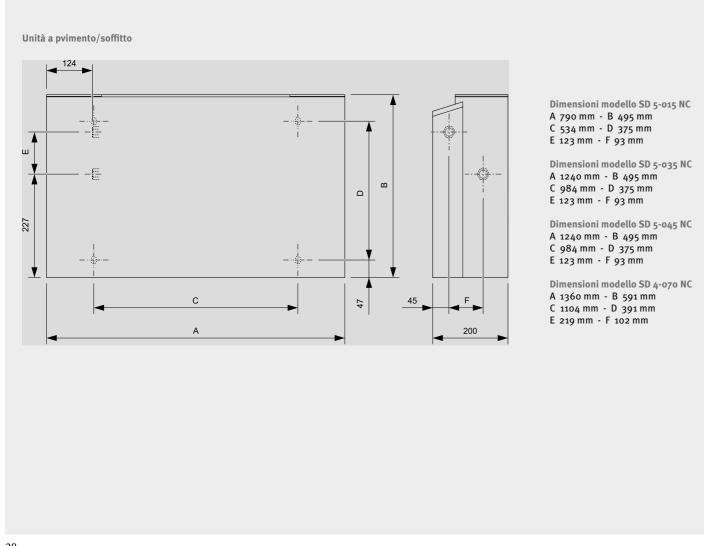
Genia Fan a Pavimento

Dati tecnici

| Unità a pvimento/soffitto | Velocità | Unità | SD 5-015 NC | SD 5-035 NC | SD 5-045 NC | SD 5-070 NC |
|-------------------------------------|-------------|---------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Codice | | | 0010035085 | 0010035086 | 0010035087 | 0010035088 |
| Ventilazione | | | | | | |
| Portata aria | Max/med/min | m³/h | 255 / 170 / 150 | 595 / 470 / 340 | 790 / 580 / 410 | 1360 / 1015 / 685 |
| Raffrescamento 1) | | | | | | |
| Capacità | Max/med/min | kW | 1,50 / 1,06 / 0,92 | 3,50 / 2,89 / 2,22 | 4,30 / 3,48 / 2,71 | 7,35 / 6,12 / 4,57 |
| Capacità nominale sensibile/latente | | kW | 1,14 / 0,36 | 2,65 / 0,85 | 3,25 / 1,05 | 5,87 / 1,48 |
| Portata acqua | | l/h | 210 | 510 | 730 | 1100 |
| Perdita di carico | | kPa | 5,84 | 14,82 | 22,78 | 19,41 |
| Riscaldamento ²⁾ | | | | | | |
| Capacità | Max/med/min | kW | 1,57 / 1,07 / 0,92 | 3,50 / 2,87 / 2,19 | 4,30 / 3,43 / 2,60 | 8,50 / 6,46 / 4,71 |
| Perdita di carico | | kPa | 5,84 | 14,82 | 22,32 | 18,16 |
| Dimensioni | | | | | | |
| Dimensioni (LxAxP) | | mm | 790 x 495 x 200 | 1240 x 495 x 200 | 1240 x 495 x 200 | 1360 x 591 x 200 |
| Peso netto | | kg | 18,0 | 25,5 | 25,5 | 32,5 |
| Tubo di ingresso/uscita dell'acqua | | Pollici | G 3/4 | G 3/4 | G 3/4 | G 3/4 |

- 1) Condizioni di raffrescamento: ingresso acqua a 7 $^{\circ}$ C, calo a 5 $^{\circ}$ C; bulbo secco 27 $^{\circ}$ C e bulbo umido 19 $^{\circ}$ C
- 2) Condizioni di riscaldamento: ingresso acqua a 45 °C, calo a 5 °C; bulbo secco 20 °C e flusso d'acqua uguale a quello in condizioni di raffrescamento
- 3) Test in camera semianecoica in conformità alla norma EN 16583

Dime di installazione



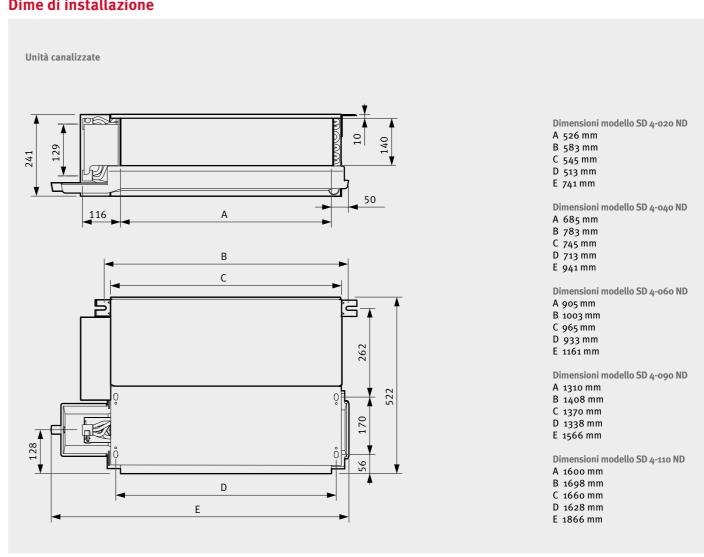
Genia Fan Canalizzato

Dati tecnici

| Unità canalizzate | Velocità | Unità | SD 4-020 ND | SD 4-040 ND | SD 4-060 ND | SD 4-090 ND | SD 4-110 ND |
|-------------------------------------|-------------|---------|-----------------|-----------------|------------------|------------------|-------------------|
| Codice | | | 0010022130 | 0010022131 | 0010022132 | 0010022133 | 0010022134 |
| Ventilazione | | | | | | | |
| Portata aria | Max/med/min | m³/h | 411/273/205 | 734/564/389 | 1,022/760/544 | 1,824/1,332/906 | 2,134/1,581/1,083 |
| Raffrescamento 1) | | | | | | | |
| Capacità | Max/med/min | kW | 2,35/1,72/1,32 | 3,99/3,26/2,5 | 5,85/4,82/3,78 | 8,96/7,37/5,66 | 10,79/8,86/6,79 |
| Capacità nominale sensibile/latente | | kW | 1,75 | 3,1 | 4,48 | 7,33 | 8,84 |
| Portata acqua | | l/h | 430 | 690 | 1050 | 1590 | 1930 |
| Perdita di carico | | kPa | 13,6 | 13 | 31,4 | 24,1 | 26,3 |
| Riscaldamento 2) | | | | | | | |
| Capacità | Max/med/min | kW | 2,68/1,99/1,42 | 4,7/3,85/2,77 | 6,62/5,38/4,00 | 10,74/8,55/6,35 | 12,62/10,15/7,47 |
| Perdita di carico | | kPa | 12,6 | 13 | 31,7 | 28,3 | 29,4 |
| Dimensioni | | | | | | | |
| Dimensioni (LxAxP) | | mm | 741 × 241 × 522 | 941 × 241 × 522 | 1161 × 241 × 522 | 1566 × 241 × 522 | 1851 × 241 × 522 |
| Peso netto | | kg | 16,7 | 21 | 23,7 | 34,7 | 39,2 |
| Tubo di ingresso/uscita dell'acqua | | Pollici | RC 3/4 | RC 3/4 | RC 3/4 | RC 3/4 | RC 3/4 |

- 1) Condizioni di raffrescamento: ingresso acqua a 7 $^{\circ}$ C, calo a 5 $^{\circ}$ C; bulbo secco 27 $^{\circ}$ C e bulbo umido 19 $^{\circ}$ C
- 2) Condizioni di riscaldamento: ingresso acqua a 45 °C, calo a 5 °C; bulbo secco 20 °C e flusso d'acqua uguale a quello in condizioni di raffrescamento
- 3) Test in camera semianecoica in conformità alla norma EN 16583

Dime di installazione



Magna Aqua

Acqua calda

Scalda acqua in pompa di calore a basamento



Produzione efficiente di acqua calda

- 4 modelli da 200 e 270 litri con o senza serpentino
- COP fino a 3,2
- Classe energetica ErP A+
- Acqua fino a 60°C in pompa di calore
- Funzionamento silenzioso: 41 dB a 1 metro di distanza
- Interfaccia di controllo integrata facile e intuitiva
- Funzione carica rapida del bollitore

Flessibilità di installazione

- Modelli con serpentino per integrazione con caldaia (no solare termico)
- Diametro 63 cm, ideale per trasporto in passaggi stretti o piccoli locali tecnici
- Resistenza elettrica da 1,2 kW ausiliaria in titanio integrata
- Disponibili accessori per la canalizzazione dell'aria
- Elettronica intelligente per abbinamento a impianti fotovoltaici

Qualità garantita

- Bollitore in acciaio inox garantito 5 anni
- Minore necessità di manutenzione
- Materiali e componenti di alta qualità

Tecnologia a prova di futuro

- Nuovo refrigerante naturale R290 con GWP=3
- Ridotto impatto sul clima
- Prodotto già in linea con i requisiti futuri richiesti dalla direttiva F-Gas
- Circuito refrigerante sigillato in fabbrica, solo 150gr di R290



Efficienza e flessibilità

Hermann Saunier Duval amplia la propria gamma con i nuovi Magna Aqua 200 e 270 litri, ideali per l'installazione in nuovi edifici o per ristrutturazioni laddove è presente un locale tecnico per l'installazione.





Accessori ideati per rendere l'installazione semplice e veloce

Articolo 0020188509

- 1 x Tubazione D160mm, 1m
- 2 x Tubazione D160mm, 0.5m
- 2 x Curcva 90° D160mm
- 3 x Connettore D160mm
- 2 x Fascette D160mm
- 2 x Tubazione, colore nero D160mm L=0.5m
- 2 x Griglie circolari colore bianco
- 2 x Guarnizione, 80/200

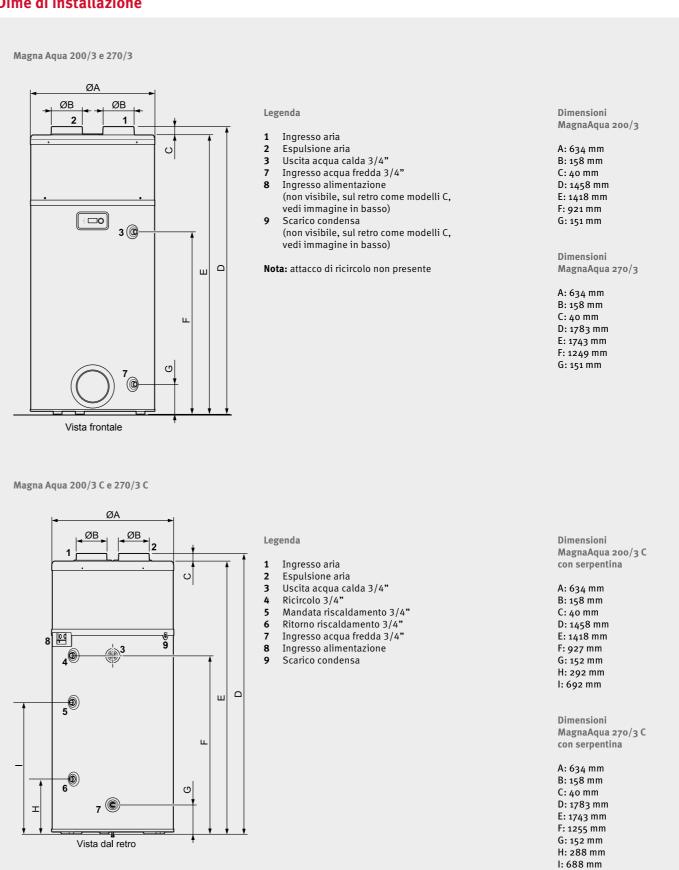
Magna Aqua

Dati tecnici

| Caratteristiche | Unità | Magna Aqua | | | | | | |
|--------------------------|-------|------------|------------|------------|------------|--|--|--|
| | | 200/3 | 200/3 C | 270/3 | 270/3 C | | | |
| Codice | | 0010028217 | 0010026826 | 0010026828 | 0010026829 | | | |
| Etichettatura energetica | | | | | | | | |
| Classe di efficienza | | A+ | A+ | A+ | A+ | | | |

| Descrizione | | Magna Aqua | | | | |
|--|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--|
| | Unità | 200/3 | 200/3 C | 270/3 | 270/3 C | |
| Dati generali | | | | | | |
| Volume nominale | L | 200 | 195 | 270 | 265 | |
| Intervallo di temperatura esterna | °C | -7 / +45 | -7 / +45 | -7 / +45 | -7 / +45 | |
| Intervallo di temperatura ambiente | °C | +5 / +35 | +5 / +35 | +5 / +35 | +5 / +35 | |
| Intervallo temperatura acqua calda (solo pompa di calore) | °C | +30 / +60 | +30 / +60 | +30 / +60 | +30 / +60 | |
| Pressione sonora - distanza 1 metro (V1 /V2) | dB(A) | 40/43 | 40/43 | 40/43 | 40/43 | |
| Potenza sonora secondo EN 12102 | dB(A) | 50/52 | 50/52 | 50/52 | 50/52 | |
| Max. pot. elettrica assorbita (pompa di calore + resitenza) | W | 1900 | 1900 | 1900 | 1900 | |
| Max. pot. elettrica assorbita (solo pompa di calore) | W | 700 | 700 | 700 | 700 | |
| Alimentazione elettrica al compressore | - | 230V -50HZ-10A | 230V -50HZ-10A | 230V -50HZ-10A | 230V -50HZ-10A | |
| Classe di protezione (IP) / Fusibile | - | IPX4/8A | IPX4/8A | IPX4/8A | IPX4/8A | |
| Tipo/Quantità refrigerante | Tipo/kg | R290/0,15 | R290/0,15 | R290/0,15 | R290/0,15 | |
| GWP Refrigerante (Global Warming Potential) | - | 3 | 3 | 3 | 3 | |
| Efficienza secondo EN 16147:2017 | | | | | | |
| Profilo di prelievo | - | L | L | L | L | |
| COP (A2/W55) | - | 2,82 | 2,75 | 2,96 | 2,88 | |
| COP (A7/W55) | - | 3,19 | 2,99 | 3,14 | 3,00 | |
| COP (A14/W55) | - | 3,57 | 3,47 | 3,58 | 3,53 | |
| Temperatura acqua calda di riferimento | °C | 54,2 | 54,6 | 53,8 | 53,7 | |
| Tempo di riscaldamento (A7 - Profilo L) | h:min | 7h 04min | 6h 57min | 10h 15min | 9h 26min | |
| Dimensioni e connessioni | | 7.1.0 1 | 0.1.37 | 10.1.15 | J.: 20 | |
| Dimensioni | mm | Ø634 H1458 | Ø630 H1458 | Ø634 H1783 | Ø630 H1783 | |
| Peso netto (bollitore vuoto) | kg | 55 | 60,5 | 68 | 73,5 | |
| Peso netto (bollitore pieno) | kg | 255 | 259,5 | 338 | 342,5 | |
| Diametro connessione aria ingresso/espulsione | mm | 160 | 160 | 160 | 160 | |
| Lunghezza max. tubo flessibile /rigido | m | 10/20 | 10/20 | 10/20 | 10/20 | |
| Connessioni idrauliche | pollici | M 3/4" | M 3/4" | M 3/4" | M 3/4" | |
| Bollitore | pome. | 57 1 | 37 1 | 37 1 | 3/ 1 | |
| Materiale bollitore | - | Acciaio Inox | Acciaio Inox | Acciaio Inox | Acciaio Inox | |
| Tipo di isolamento/spessore | Tipo/mm | Poliur./50 | Poliur./50 | Poliur./50 | Poliur./50 | |
| Dispersioni termiche (bollitore carico a 55°C) | Wh/l.K/24h | 1,61 | 1,61 | 1,77 | 1,77 | |
| Pressione operativa massima | Mpa/bar | 0.6/6 | 0.6/6 | 0.6/6 | 0.6/6 | |
| Massima portata condensa | L/h | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | |
| Potenza elettrica resistenza (dispositivo di sicurezza a 85°C) | W | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | |
| Temperatura max. acqua calda (pompa di calore + resistenza) | °C | 65 | 65 | 65 | 65 | |
| Serpentino | | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 03 | |
| Connessione serpentino | pollici | | M 3/4" | - | M 3/4" | |
| Superficie serpentino | m ² | - | 0,8 | - | 0,8 | |
| Potenza serpentino | kW | | 20 | - | 20 | |
| Perdite di carico | Mpa/bar | - | 0,036/0,36 | - | 0,036/0,36 | |
| Portata nominale | m3/h | - | 2 | - | 2 | |
| Volume interno | L | - | 3,9 | _ | 7,4 | |
| Temperatura max. acqua calda con serpentino | °C | | 70 | | 70 | |

Dime di installazione





Vaillant Group Italia S.p.A. unipersonale

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Vaillant GmbH

Via Benigno Crespi, 70 - 20159 Milano Tel. +39 02 697 121 - Fax +39 02 697 126 03 info@hermann-saunierduval.it

hermann-saunierduval.it

