

BOLLY® 2 XL

BOLLITORE POLYWARM® PER PRODUZIONE DI A.C.S. CON 2 SCAMBIATORI FISSI



IMPIEGO

Produzione ed accumulo di acqua calda sanitaria (ACS).

MATERIALI E FINITURE

Acciaio rivestito in Polywarm® (certificazioni ACS - SSICA - DVGW - W270) idoneo per acqua potabile ai sensi del D. M. n. 174 del 06.04.04

SCAMBIATORE DI CALORE:

2 scambiatori di calore fissi in acciaio rivestiti in Polywarm®

COIBENTAZIONE

Poliuretano espanso rigido ad elevato isolamento termico.

Rivestimento esterno in PVC.

PROTEZIONE CATODICA

Anodo di magnesio.

SCARICO

Scarico attraverso manicotto sul fondo.

CONTROFLANGIA - GUARNIZIONI

Guarnizioni in gomma siliconica alimentare (D.M. n.174 del 2004); resistenza in esercizio fino a 200 °C. Testata in acciaio al carbonio con trattamento Polywarm®.

GARANZIA

5 anni (vedi condizioni generali di vendita)

ACCESSORI E RICAMBI

Per l'elenco completo consultare la relativa sezione.



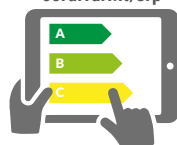
RIVESTIMENTO ACS
in POLYWARM®



SCAMBIATORE
POLYWARM®



cordivari.it/erp



Configuratore energetico
per etichetta ErP on-line



BOLLY® 2 XL WB

Modello	Coibentazione RIGIDA CODICE	SUPERFICI SCAMBIATORI		CLASSE ENERGETICA 
		Superiore	Inferiore	
		[m²]		
200	3135162320510	1,4	0,4	B
300	3135162320511	1,9	0,9	B
500	3135162320512	3,1	1,4	C

ACCESSORI

RISCALDATORI ELETTRICI



Mod.	Volume utile integr. elettrica 
200	127
300	173
500	313

MONOFASE

1,5 kW	2 kW	3 kW
5240000000051	5240000000052	5240000000053
Tempo di riscaldamento con resistenze elettriche da 10 °C a 45 °C [min]		
207	155	104
281	211	140
509	382	255

Centralina Easy Control montata sul bollitore

CODICE	PER MODELLI
5005000310003	WB



Controflangia per resistenza elettrica

Vedi sezione Accessori



Anodo al titanio

CODICE	Modello
5200000000008	200, 300
5200000000009	500



BOLLY® 2 XL

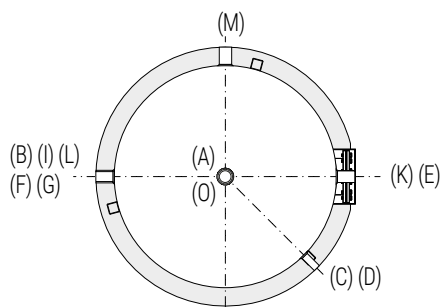
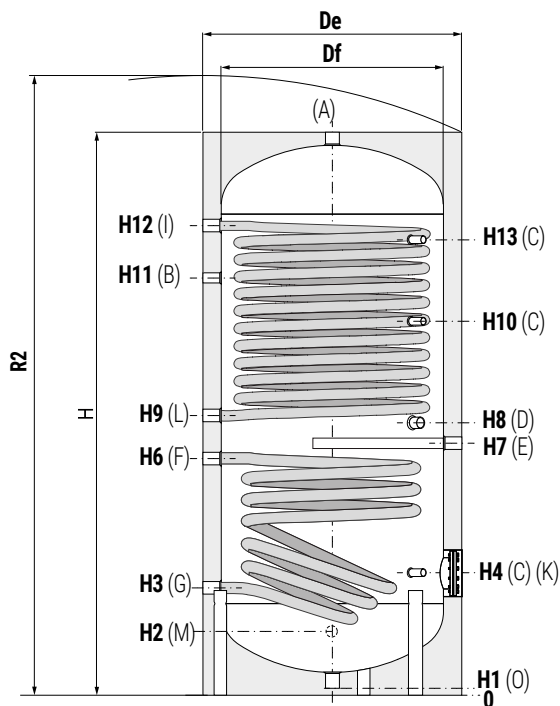
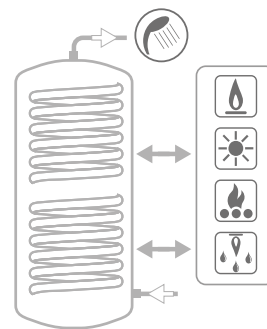
BOLLITORE POLYWARM® PER PRODUZIONE DI A.C.S. CON 2 SCAMBIATORI FISSI

ACCUMULO		SCAMBIATORE	
Pmax	Tmax	Pmax	Tmax
10 bar	90 °C	12 bar	110 °C



CORDIVARI® Lab

TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH dichiara che le procedure di testing e il laboratorio della Cordivari sono qualificati per l'esecuzione in conformità alla norma EN 15332 indicata dalla direttiva ErP Ecodesign



A	Uscita acqua calda sanitaria
B	Connessione per ricircolo
C	Connessione per strumentazione 1/2" Gas F
D	Connessione per integrazione elettrica
E	Connessione per anodo di magnesio 1"1/4 Gas F
F	Ingresso scambiatore inferiore 1"1/4 Gas F
G	Uscita scambiatore inferiore 1"1/4 Gas F
I	Ingresso scambiatore superiore 1"1/4 Gas F
J	Connessione per secondo anodo di magnesio 1"1/4 Gas F (solo per modelli >500)
K	Flangia di ispezione
L	Uscita scambiatore superiore 1"1/4 Gas F
M	Ingresso acqua sanitaria
N	Connessione per strumentazione 1/2" Gas F
O	Scarico 1" 1/4 F. Per modelli 800 e 1000 connessione 3/4" Gas F. Per modelli > 1000 connessione 1" Gas F "

Modello	Volume	Peso	DE	H	R2	H1	H2	H3	H4	H6	H7	H8	H9	H10
	[litri]	[Kg]												
200	189	65	550	1440	1540	65	220	285	325	475	500	535	570	1105
300	291	83	650	1486	1620	65	246	311	381	596	616	651	686	1076
500	498	134	750	1786	1940	65	271	346	411	671	691	726	761	1296

Modello	H11	H12	H13	K	O	M	D	B	A
	[mm]								
200	1089	1200	1195	Ø1120/Øe180	1"1/4	3/4"	1"1/2	3/4"	1"1/4
300	1090	1226	1196	Ø1120/Øe180	1"1/4	1"	1"1/2	1"	1"1/4
500	1091	1473	1197	Ø1120/Øe180	1"1/4	1"	1"1/2	1"	1"1/4

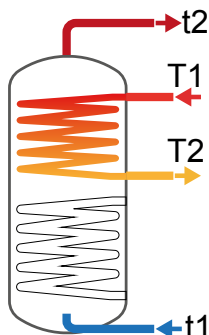




I dati riportati in tabelle sono da intendersi riferiti alle seguenti condizioni:

- 1) Temperatura primario ingresso bollitore T1 e generatore di potenza adeguata;
- 2) Potenza e Produzione A.C.S. in continuo da 10 a t2;
- 3) ACS prelevabile nei primi 10' e nella prima ora a partire da accumulo a 60 °C, alimentazione 10 °C e distribuzione 45 °C;
- 4) Acqua sanitaria non incrostante.

SCAMBIATORE SUPERIORE



Modello	Portata Primario [m³/h]	Tempo di messa a regime in minuti da 10 °C a t2 e primario a T1				Potenza massima scambiabile in KW con primario a T1, secondario fra 10 °C e 45 °C e prelievo in continuo dell'ACS prodotta				Produzione in continuo ACS in lt/h fra 10 °C e 45 °C e primario a temperatura T1			
		T1/t2				T1				T1			
		55/50	65/60	70/60	80/60	55	65	70	80	55	65	70	80
200	2,5	37	38	27	18	15	23	27	34	377	564	659	851
	1,25	42	44	31	21	14	21	24	30	346	507	586	749
300	3	43	45	31	20	20	30	35	46	501	747	871	1123
	1,5	50	52	37	24	18	27	31	39	454	661	765	975
500	3,5	46	48	34	22	33	49	56	72	812	1198	1392	1786
	1,75	47	49	35	23	30	42	49	62	732	1050	1208	1525

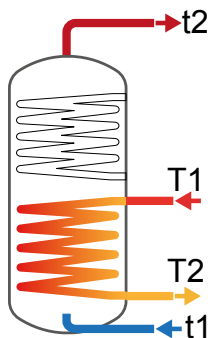
Modello	Portata Primario [m³/h]	ACS prelevabile nei primi 10 minuti in lt/10' fra 10 °C e 45 °C accumulo a t2 e primario a T1				ACS prelevabile nella prima ora in lt/60' fra 10 °C e 45 °C accumulo a t2 e primario a T1				Perdita di carico scambiatore primario	
		T1/t2				T1/t2				[mm.c.a.]	[mbar]
		55/50	65/60	70/60	80/60	55/50	65/60	70/60	80/60		
200	2,5	149	275	291	323	163	633	708	862	163,5	16,0
	1,25	149	266	279	306	162	587	651	781	45,6	4,5
300	3	226	400	421	463	245	873	972	1174	88,4	8,7
	1,5	225	386	403	438	242	805	888	1056	24,5	2,4
500	3,5	329	601	633	699	360	1360	1515	1830	70,2	6,9
	1,75	328	576	603	656	355	1242	1368	1621	20,9	2,0



I dati riportati in tabelle sono da intendersi riferiti alle seguenti condizioni:

- 1) Temperatura primario ingresso bollitore T1 e generatore di potenza adeguata;
- 2) Potenza e Produzione A.C.S. in continuo da 10 a t2;
- 3) ACS prelevabile nei primi 10' e nella prima ora a partire da accumulo a 60 °C, alimentazione 10 °C e distribuzione 45 °C;
- 4) Acqua sanitaria non incrostante.

SCAMBIATORE INFERIORE



Modello	Portata Primario [m³/h]	Tempo di messa a regime in minuti da 10 °C a t2 e primario a T1				Potenza massima scambiabile in KW con primario a T1, secondario fra 10 °C e 45 °C e prelievo in continuo dell'ACS prodotta				Produzione in continuo ACS in lt/h fra 10 °C e 45 °C e primario a temperatura T1			
		T1/t2				T1				T1			
		55/50	65/60	70/60	80/60	55	65	70	80	55	65	70	80
200	2,5	182	189	130	84	4,8	6,9	8,1	10,5	110	168	198	259
	1,25	225	241	151	95	4,4	6,4	7,5	9,7	99	152	179	235
300	3	127	132	92	60	9,9	15,0	17,5	22,8	243	368	431	561
	1,5	150	157	107	69	9,1	13,6	15,8	20,4	220	330	385	499
500	3,5	141	146	102	67	15,5	23,2	27,1	35,1	380	572	669	868
	1,75	139	145	101	66	14,2	21,0	24,4	31,3	346	514	598	771

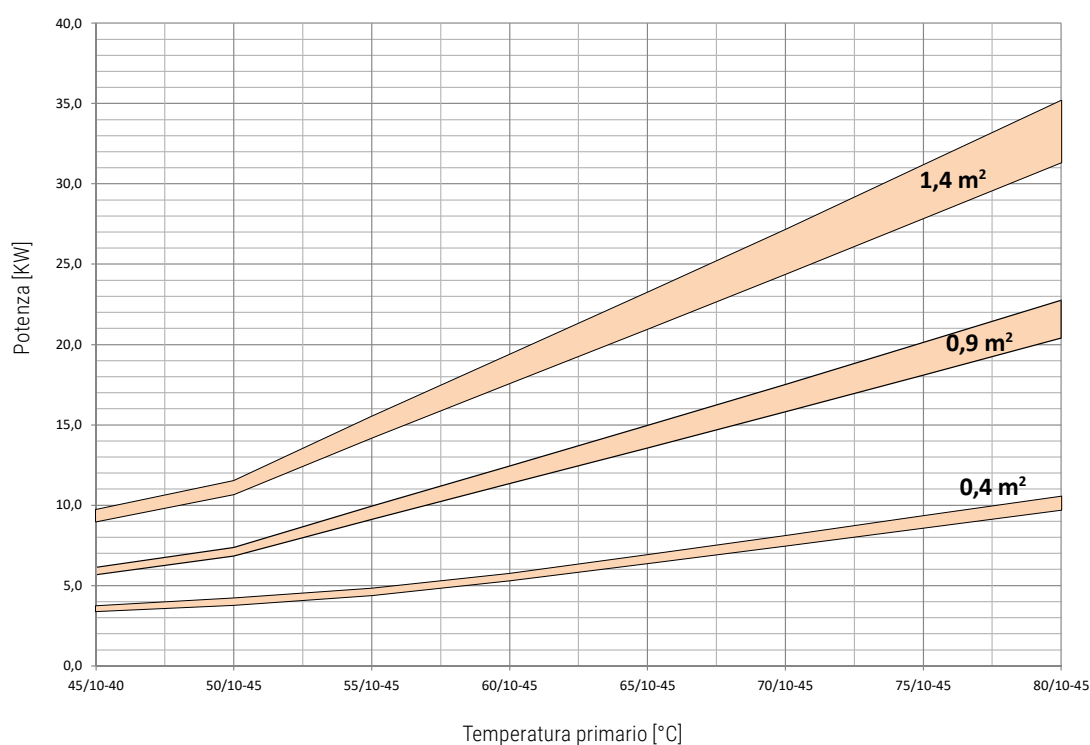
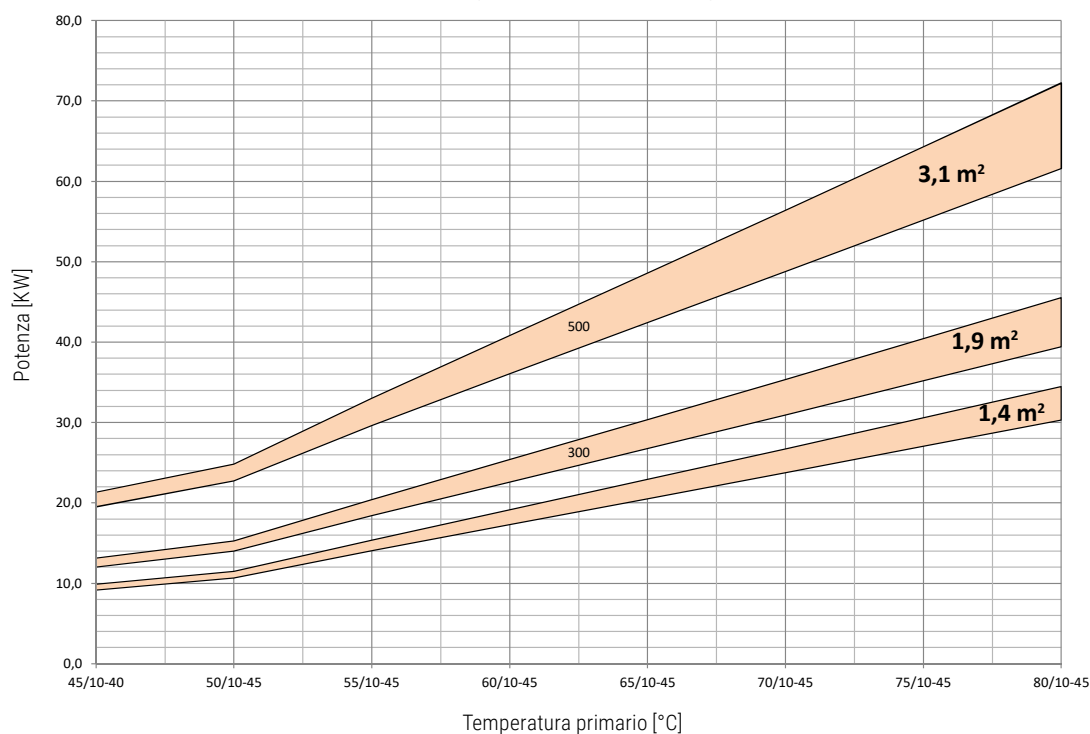
Modello	Portata Primario [m³/h]	ACS prelevabile nei primi 10 minuti in lt/10' fra 10 °C e 45 °C accumulo a t2 e primario a T1				ACS prelevabile nella prima ora in lt/60' fra 10 °C e 45 °C accumulo a t2 e primario a T1				Perdita di carico scambiatore primario	
		T1/t2				T1/t2				[mm.c.a.]	[mbar]
		55/50	65/60	70/60	80/60	55/50	65/60	70/60	80/60		
200	2,5	217	298	303	313	222	405	428	477	92,7	9,1
	1,25	217	295	300	309	221	392	413	458	24,5	2,4
300	3	335	477	488	509	345	710	761	865	61,5	6,0
	1,5	335	471	480	499	343	679	724	815	16,5	1,6
500	3,5	486	698	714	748	501	1060	1138	1297	100,1	9,8
	1,75	486	688	703	731	499	1014	1082	1219	27,4	2,7

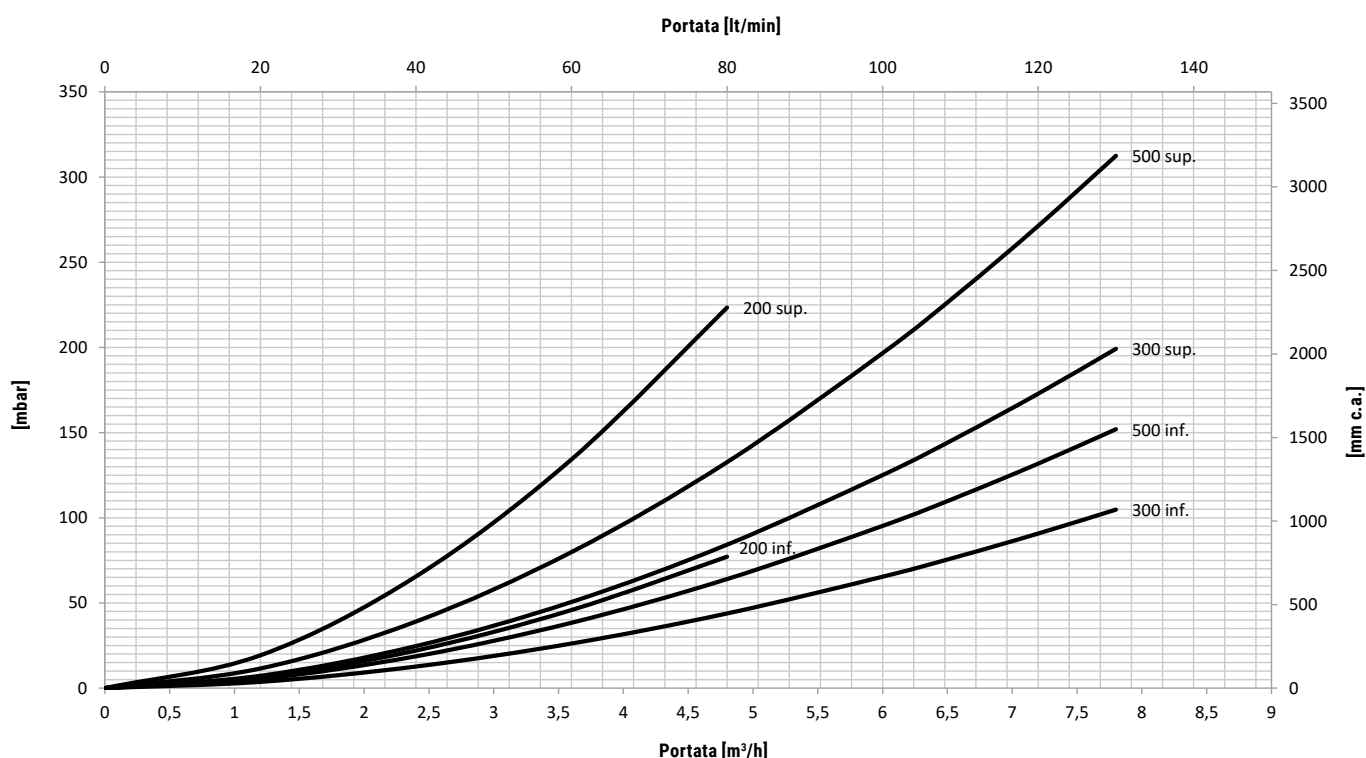
BOLLY® 2 XL

POTENZE SCAMBIATORI FISSI

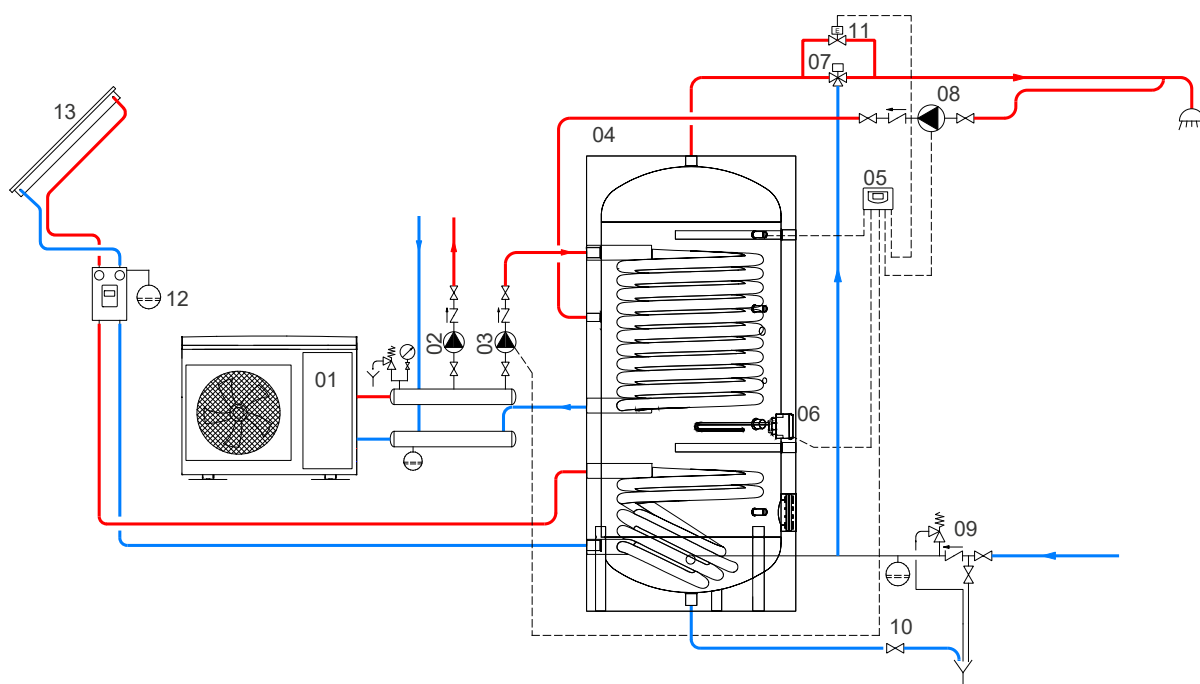


Potenza scambiatori bollitori BOLLY® 2 XL in funzione di temperatura e portata del primario e con secondario 10/45 °C al massimo prelievo di acs producibile.
La curva superiore che delimita la zona operativa di ciascuno scambiatore corrisponde alla portata "maggiore" del primario indicata in tabella; la curva inferiore corrisponde alla portata "minore".





ESEMPIO DI SCHEMA DI IMPIANTO CON BOLLY® 2 XL



01 Generatore termico (Pompa di Calore)	05 Centralina Easy Control o altro controllore /termostato	09 Gruppo di sicurezza idraulico	13 Collettore/i solare/i
02 Circolatore riscaldamento	06 Resistenza Elettrica (opzionale)	10 Valvola scarico fanghi/svuotamento	
03 Circolatore servizio Acs	07 Miscelatore termostatico	11 Elettrovalvola di by-pass	
04 Bollitore BOLLY® 2 XL	08 Circolatore ricircolo Acs	12 Gruppo di circolazione solare completo	